

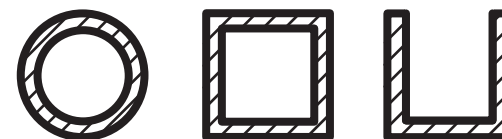
# TANDELNING Generell rekommendation

**Tandelning 3 mm** För tunnväggiga rör och profiler med 1-2 mm godstjocklek.

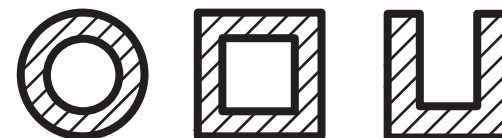
**Tandelning 4 mm** För klena stångmaterial, rör och profiler med 2-4 mm godstjocklek.



**Tandelning 5 mm** För medelgrova profiler, rör och solida material med 4-15 mm godstjocklek.

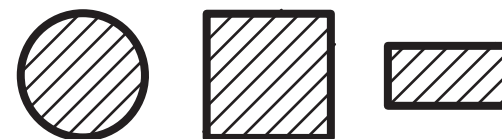


**Tandelning 6 mm** För grova profiler, rör och solida material med 15-30 mm godstjocklek.



**Tandelning 7-9 mm** För grövre material med upp till 60 mm godstjocklek.

**Tandelning 10 mm** För extra grova material med över 60 mm godstjocklek.



*OBS! Vid sågning i icke-järnmetaller skall tanddelningen vara 1-2 mm grövre än normalt.*