

Felsökningsschema

	Bandbrott	Bandet slirar	Grov snittyta	Snabb tandförslitning	Snedsågning	Tandbrott	Vibrationer
Styrningar Styrningarna måste ses över regelbundet. Kontrollera om de är slitna och byt ut dem vid behov. Placera styrningarna så nära arbetsstycket som möjligt.	Slitna styrbäckar. Bandsstyrningarna för långt från materialet.				Bandsstyrningarna för långt från materialet. Slitna styrbäckar. Glapp i styram. Felriktade styrbäckar.		Bandsstyrningar dåligt injusterade.
Bandhjul Hjulen måste hållas i gott skick och vara korrekt iktade.	Prova med tunnare band. För små eller slitna bandhjul.	Drivhjulet utnött.					
Spånborste Kontrollera att spånborsten är rätt inställd och byt ut den regelbundet.				Spånborsten fungerar inte.		Spånborsten fungerar inte, spånluckorna fylls.	
Bandspänning Korrekt bandspänning är nödvändig för att få ett rakt snitt. Kontrollera med en tensiometer.	För hög bandspänning.	För låg bandspänning.			För låg bandspänning.		För låg bandspänning.
Skärvätska Skärvätskan behövs för att smörja och kyla. Kontrollera koncentrationen med en refraktometer. Den ska nå sågstillet med lågt tryck och ett stort flöde.				För lite skärvätska Felaktig skärvätskekoncentration.			
Bandhastighet Bandhastigheten måste väljas noga, se tabellen på sid 3 kontrollera med en tachometer.			För låg bandhastighet.	För hög bandhastighet.	För låg bandhastighet.		Egensvängningar - bandhastigheten något för hög eller något för låg.
Matning Matningen måste väljas så att bandsågbladets tänder kan arbeta korrekt, se bilder sid 2.	För hög matning.	För hög matning.	För hög matning.	För hög matning.	För hög matning.	För hög matning.	För hög matning.
Tanddelning Val av rätt tanddelning är lika viktigt som att välja rätt matning och hastighet, se tabeller på sid 3.	För fin tanddelning.		För grov tanddelning.	För fin tanddelning.	För fin tanddelning.	För fin/grov tanddelning.	Använd variabel tanddelning.
Inköring Ett nytt bandsågblad ska köras in för att få ut maximal livslängd, se sid 2. Såga aldrig i gammalt spår.			Bandet felaktigt inkört.	Bandet felaktigt inkört.			Bandet felaktigt inkört.
Bladets livslängd Sök efter tecken på slitage.			Slitet band.				
Yta Materialets ytbeskaffenhet har stor betydelse för bandsågbladets livslängd. Sänk bandhastigheten om ytan är dålig.				Ytdefekter (glödska, rost, sand).	Slitet band.		
Fastspänning Se till att materialet är väl fasthållt. Detta är viktigt vid kapning av dumrar. Undvik sågning i böjda eller skadade arbetsstycken.						Arbetsstycket rör sig.	Arbetsstycket rör sig.



Toolus AB